Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)"

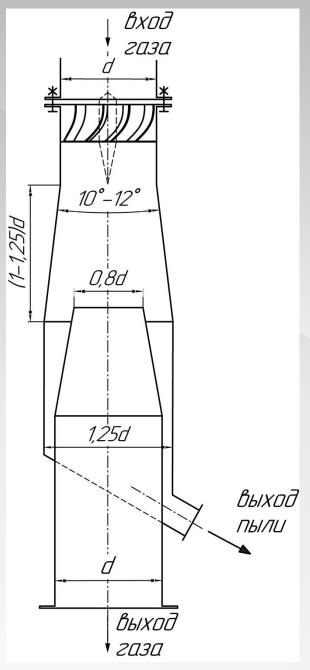
Топталов Валерий Сергеевич

ОЧИСТКА ЗАПЫЛЕННЫХ ГАЗОВ В ПРЯМОТОЧНЫХ ЦИКЛОНАХ

ΔΟΚΛΑΔ

Научный руководитель: д.т.н, профессор О. М. Флисюк

#### Запатентованная конструкция прямоточного циклона





#### Уравнения движения газа

$$w_r \frac{\partial w_r}{\partial r} + w_z \frac{\partial w_r}{\partial z} = -\frac{w_{\varphi}^2}{r};$$

$$w_r \frac{\partial w_{\varphi}}{\partial r} + w_z \frac{\partial w_{\varphi}}{\partial z} = -\frac{w_{\varphi} w_r}{r};$$

$$w_r \frac{\partial w_z}{\partial r} + w_z \frac{\partial w_z}{\partial z} = -\frac{1}{\rho} \frac{dp}{dz}.$$

#### Условные обозначения:

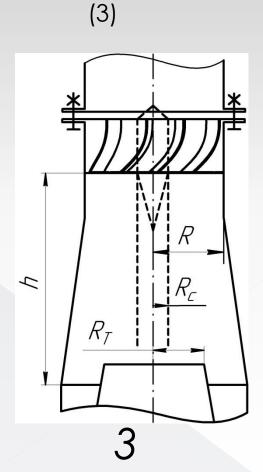
 $w_r(r, z), w_\phi(r, z), w_z(r, z)$  – радиальная, тангенциальная и осевая составляющие скорости газа, м/с;

р(z) – давление, Па

Граничные условия:

$$w_r(r, z) = 0$$
 при  $r = R$   
 $w_{\varphi}(R_c, 0) = V \cos\beta$ 

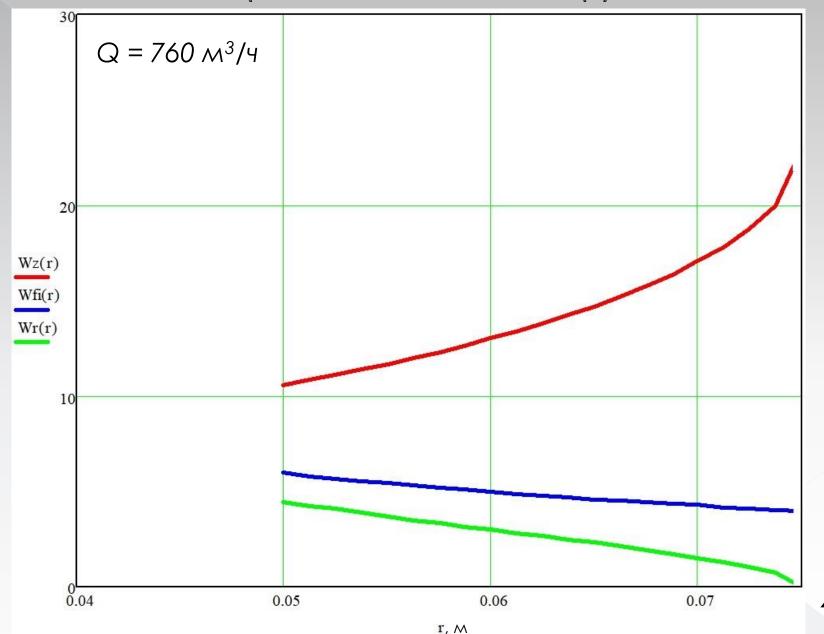
$$Q = \iint\limits_{S} w_{z}(r, z)ds = const$$



(1)

(2)

## Профили продольной, тангенциальной и радиальной составляющих скорости газа в области закрученного потока



#### Уравнения движения частицы

$$\frac{\partial v_r}{\partial t} = f(w_r - v_r) + \frac{v_{\varphi}^2}{r}; \tag{4}$$

$$\frac{\partial v_{\varphi}}{\partial t} = f(w_{\varphi} - v_{\varphi}) - \frac{v_r v_{\varphi}}{r}; \tag{5}$$

$$\frac{\partial v_z}{\partial t} = f(w_z - v_z) \tag{6}$$

#### Условные обозначения:

$$f = 18\mu/\rho_D d^2$$
,  $c^{-1}$ 

 $v_r(r, z), v_\phi(r, z), v_z(r, z)$  – радиальная, тангенциальная и осевая составляющие скорости частицы, м/с;

µ – коэффициент динамической вязкости газа, Па∙с;

 $\rho_{\rm D}$  – плотность частицы, кг/м<sup>3</sup>;

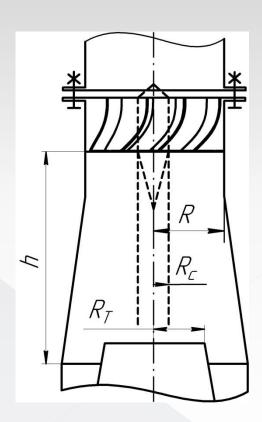
d – характерный размер частицы, м;

$$\frac{dr}{dt} = v_r$$
,  $\frac{dz_p}{dt} = v_z$ .

Начальные условия:  $r_p(0) = R_{c'} \frac{dr_p(0)}{dt} = w_r(R_c) = \frac{V}{R} cos \beta \sqrt{R^2 - R_c^2}$ 

$$Z_{p}(0) = 0$$
,  $\frac{dz(0)}{dt} = w_{z}(R_{c}) = \frac{Q}{S} - \frac{1}{3}A\sqrt{R^{2} - R_{c}^{2}}$ .

$$A = \frac{R\Delta p}{\rho h R_c V cos \beta}$$
,  $S = \pi (R^2 - R_c^2)$ 



$$r_p(t) = R_c + R \ln \frac{R}{R - t w_r(R_c)} \tag{7}$$

Выражение  $r_p(t)$  позволяет определить время  $\mathsf{T}_r$ , за которое частица при своем движении в камере разделения в радиальном направлении выйдет за границы патрубка для очищенного газа:

$$T_r = \frac{R^2}{V \cos \beta \sqrt{R^2 - R_c^2}} \left(1 - e^{-\frac{R_T - R_c}{R}}\right) \tag{8}$$

$$z_p(t) = w_z(R_T)t - \frac{1}{f}[w_z(R_T) - w_z(R_C)](1 - e^{-ft})$$
 (9)

Время  $T_z$  - время пребывания частицы в камере – можно найти из условия  $z_p(T_z) = h$  (h - высота камеры разделения):

$$T_Z = \frac{h}{w_Z(R_T)} + \frac{1}{f} \left[ 1 - \frac{w_Z(R_C)}{w_Z(R_T)} \right] \left( 1 - e^{-fT_Z} \right) \tag{10}$$

Решение неравенства  $T_z > T_{r,}$  позволяет определить минимальный размер частиц, которые могут быть уловлены циклоном.

6

#### Перенос частиц пыли в турбулентном следе завихрителя

$$\frac{dn}{dz} = -\frac{2}{R_c} \left[ \frac{w_r(R_c)}{w_z(R_c)} - \frac{1}{Pe_t} \right] n \tag{11}$$

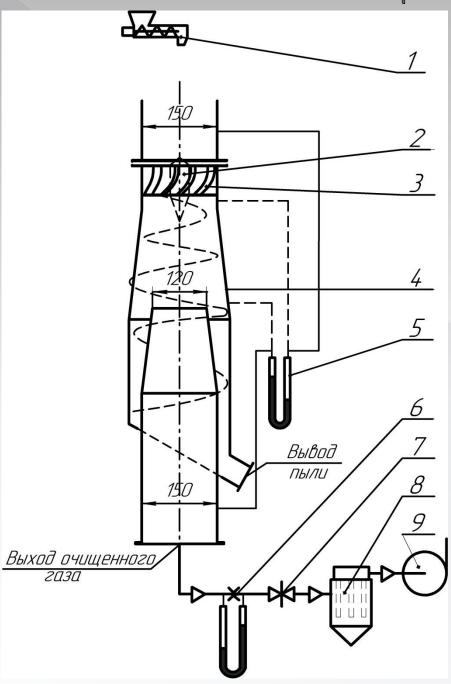
$$F = 1 - \frac{n(h)}{n(0)} = 1 - exp\left\{-\frac{2}{R_c} \left(\frac{w_r(R_c)}{w_z(R_c)} - \frac{1}{Pe_t}\right)\right\}$$
(12)

n – число частиц пыли в единице объема газа, м<sup>-3</sup>

 $Pe_{t} = rac{R_{c}w_{z}(R_{c})}{D_{t}}$  - число Пекле, рассчитанное по радиусу следа

 $R_{c}$ , продольной скорости газа в этой зоне  $w_{z}(R_{c})$  и коэффициенту турбулентной диффузии частиц  $D_{t}$ 

### Схема экспериментальной установки



- 1 шнековый дозатор;
- 2-завихритель;
- 3 лопасть завихрителя;
- 4 прямоточный циклон;
- 5 дифманометр;
- 6-диафрагма с
- дифманометром;
- 7 шиберная заслонка;
- 8 рукавный фильтр;
- 9 центробежный вентилятор

#### Установка и завихрители



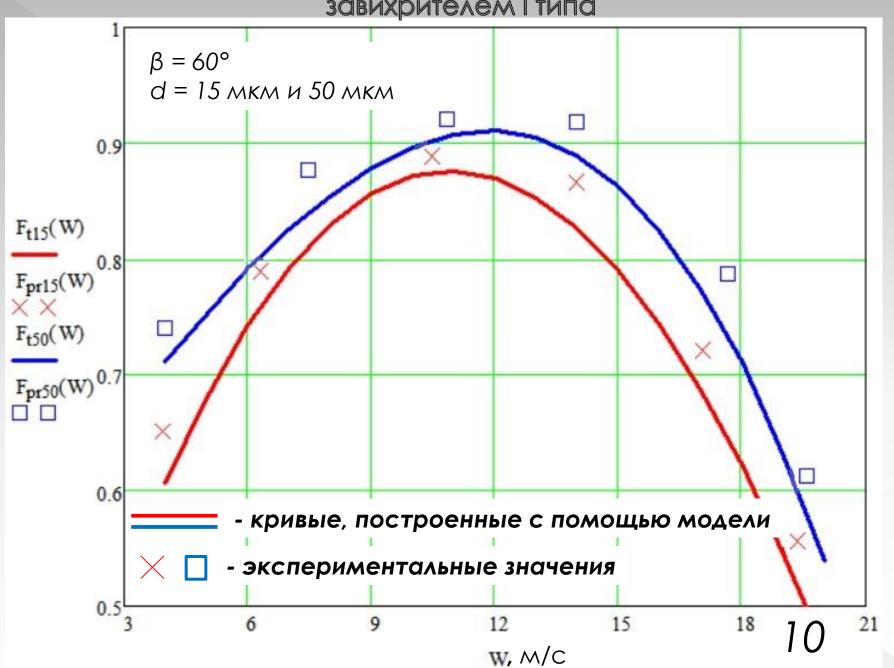
$$\beta = 30^{\circ}$$



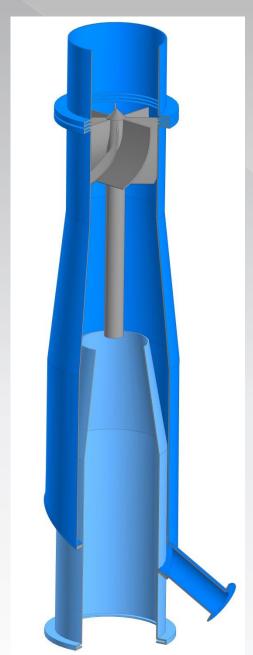


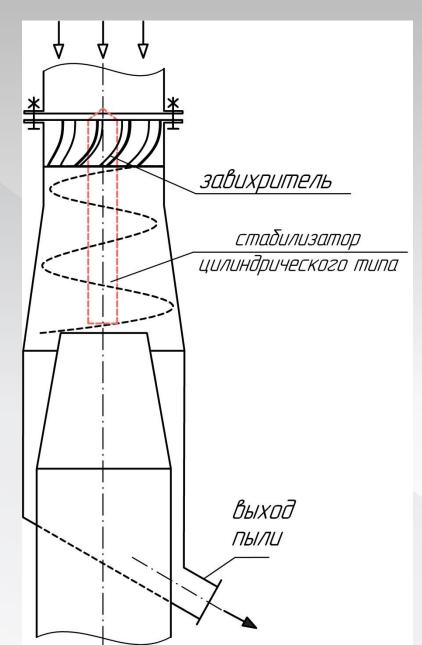


Проверка адекватности модели для циклона с завихрителем I типа



## Циклон с завихрителем II типа







#### Уравнение конвективной диффузии частиц в циклоне с завихрителем II типа

$$\frac{\partial C}{\partial t} + \langle v_r \rangle \frac{\partial C}{\partial r} = D_{ef} \frac{\partial^2 C}{\partial r^2} \tag{13}$$

$$C(t,r) = C_{\rm H} exp \left\{ \frac{1}{2} P e_{ef} \frac{(r - R_c)}{R} - \frac{\langle v_r \rangle^2}{4D_{ef}} t \right\}$$
 (14)

$$Pe_{ef} = \frac{\langle v_r \rangle R}{D_{ef}} \tag{15}$$

Условные обозначения:

C(t,r) - концентрация частиц;

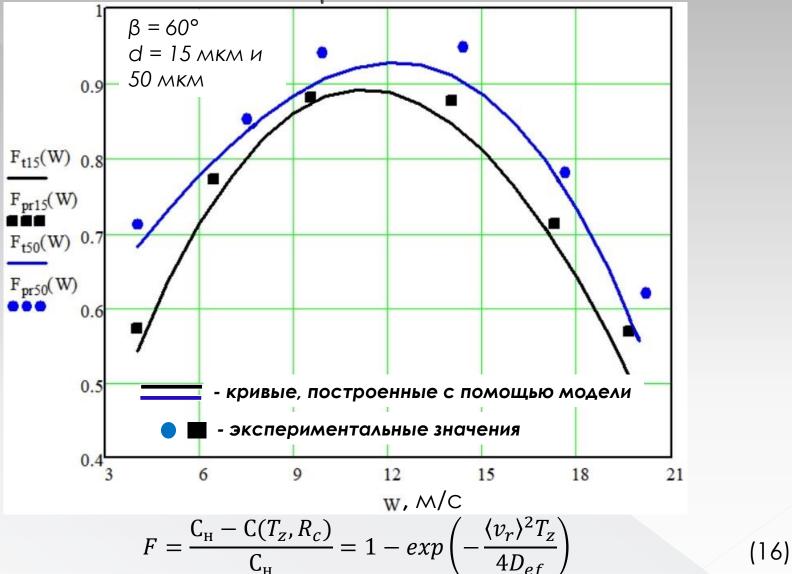
D<sub>ef</sub> – эффективный коэффициент обратного перемешивания в радиальном направлении;

 $\langle v_r 
angle$  - средняя по сечению скорость частиц в радиальном направлении.

Граничные условия:

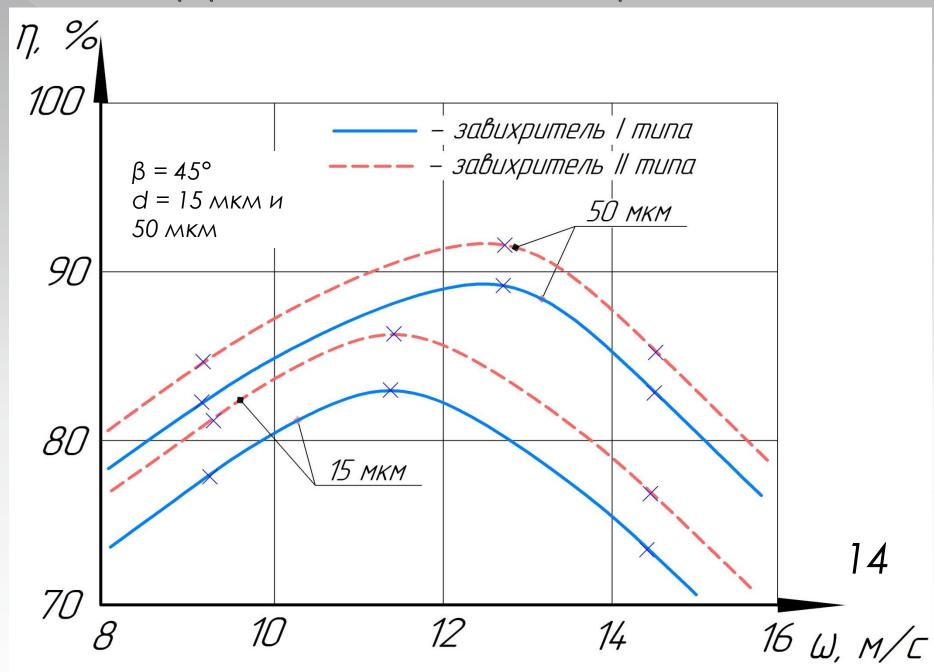
 $C(0, R_c) = C_H$ , где  $C_H$  - концентрация частиц в исходном потоке.

#### Проверка адекватности модели для циклона с завихрителем II типа

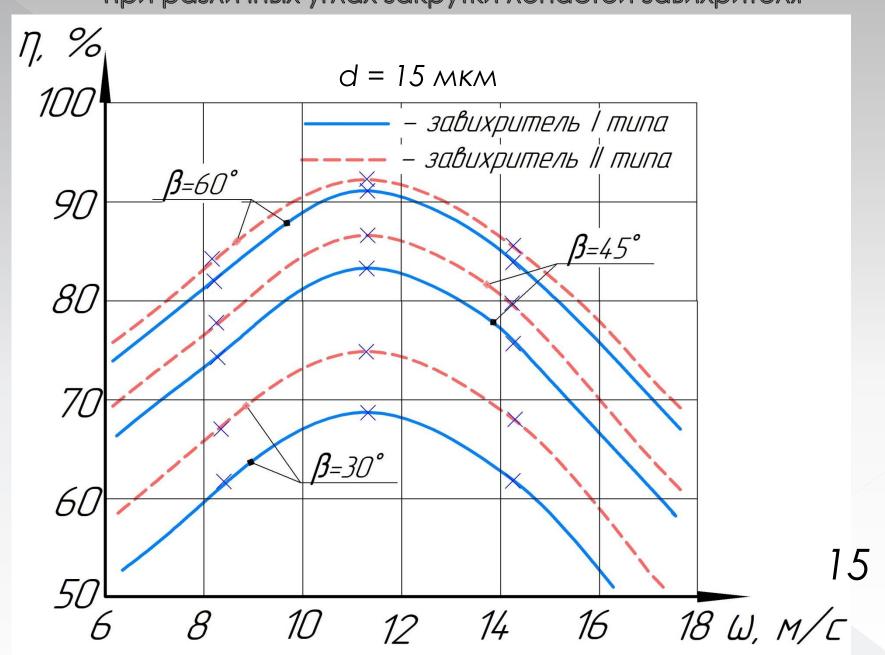


 ${\rm C}(T_z,R_c)$  – концентрация частиц в газе, покидающем разделительную камеру через патрубок для выхода очищенного газа.

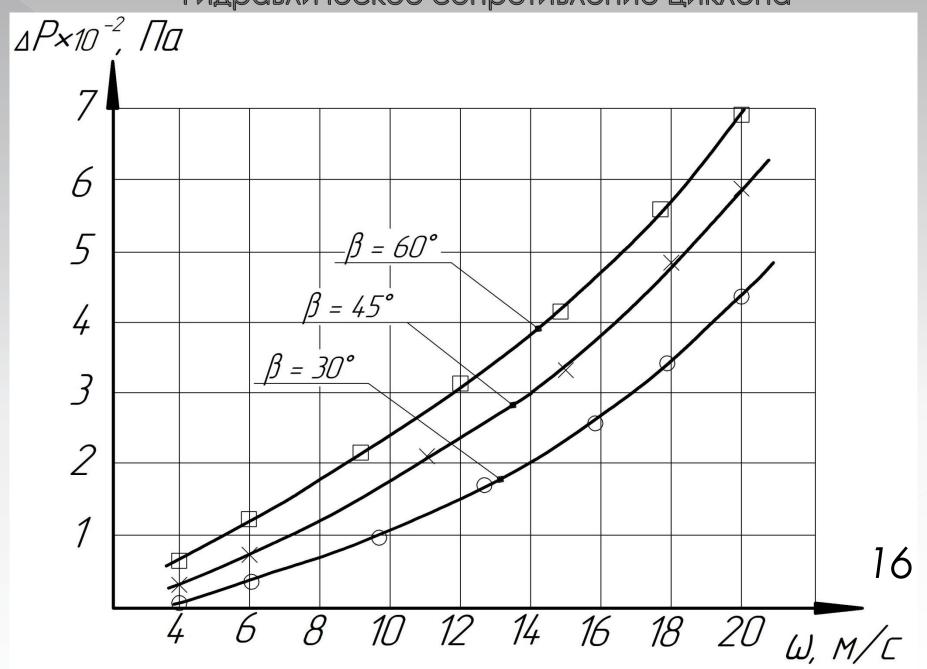
#### Эффективность циклона от скорости потока



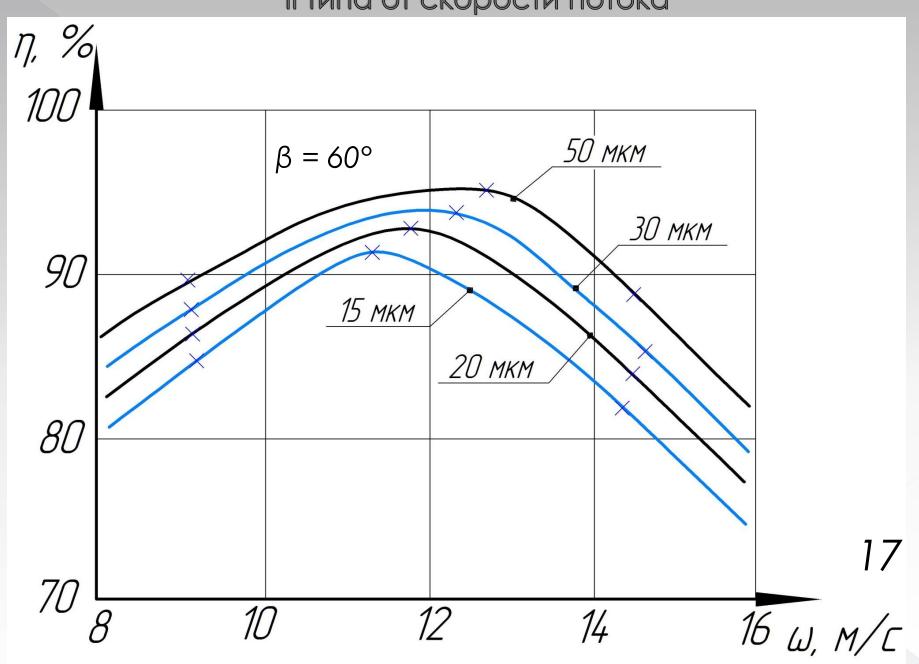
## Эффективность циклона от скорости потока при различных углах закрутки лопастей завихрителя



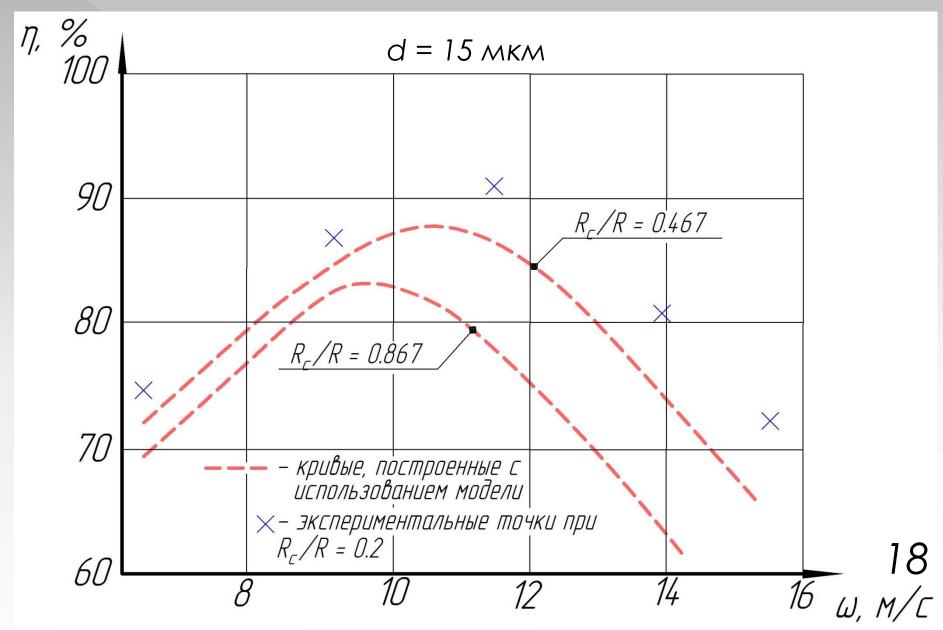
#### Гидравлическое сопротивление циклона



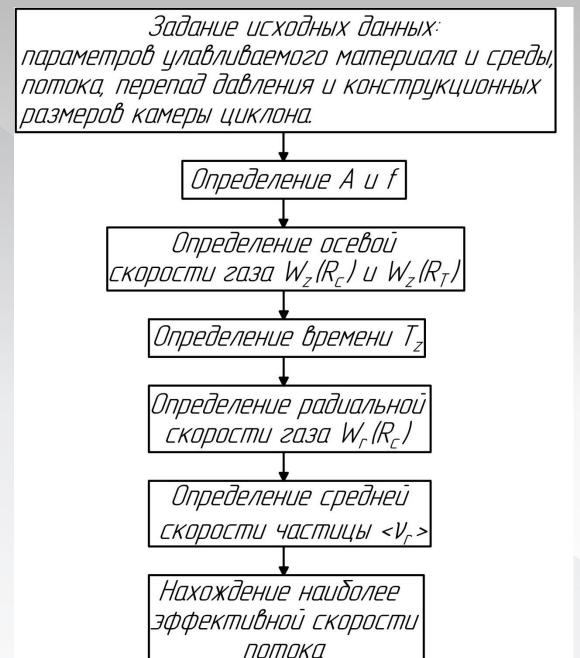
### Эффективность циклона с завихрителем І типа от скорости потока



# Эффективность циклона от скорости потока при различных соотношениях $R_{\rm c}/R$



#### Методика расчета наиболее эффективной скорости









#### Общие выводы и результаты работы

- 1. Предложена и защищена патентом РФ конструкция вертикального прямоточного циклона.
- 2. Разработана адекватная математическая модель циклона, позволяющая определить его эффективность.
- 3. Экспериментальные исследования циклона показали, что при работе циклона всегда существует оптимальная с точки зрения очистки скорость газа. Исследована зависимость эффективности и гидравлического сопротивления циклона от угла закрутки лопастей завихрителя.
- 4. Основные результаты работы циклон и математическая модель были использованы ООО «ИНТЕХПРОЕКТ» и ООО «Диома» при проектировании технологических линий.
- 5. На основе модели разработана инженерная методика расчета, позволяющая определить наиболее эффективную скорость газа в циклоне при различных конструктивных параметрах и дисперсности пыли.